


Snam Rete Gas TELCAV	<i>Tipo di documento</i> CAPITOLATO TECNICO		
<i>Preparato da</i> Medri <i>[Signature]</i>	<i>Titolo del documento</i> CAPITOLATO TECNICO PER LA FORNITURA DI SELLETTE PER N° 3 MONOTUBI IN PEAD PER LA REALIZZAZIONE DI POLIFORE A SUSSIDIO DI GASDOTTI		Codice doc :5056 Data em. :20/06/02 Revisione :0 Tot.pagine :8 N.ro allegati :0
<i>Approvato da</i> Lughi <i>[Signature]</i>			

CAPITOLATO TECNICO N° 5056

PER LA FORNITURA DI SELLETTE PER N° 3 MONOTUBI IN PEAD PER LA REALIZZAZIONE DI POLIFORE A SUSSIDIO DI GASDOTTI

<i>File</i> CT_5056 SELLETTE.doc	<i>Archiviazione</i>	pag.1 di 8	<i>Note</i>
-------------------------------------	----------------------	------------	-------------

Snam Rete Gas TELCAV	<i>Tipo di documento</i> CAPITOLATO TECNICO		
<i>Preparato da</i> Medri <i>[Signature]</i>	<i>Titolo del documento</i> CAPITOLATO TECNICO PER LA FORNITURA DI SELLETTE PER N° 3 MONOTUBI IN PEAD PER LA REALIZZAZIONE DI POLIFORE A SUSSIDIO DI GASDOTTI		Codice doc :5056 Data em. :20/06/02 Revisione :0 Tot.pagine :8 N.ro allegati :0
<i>Approvato da</i> Lughi <i>[Signature]</i>			

INDICE

1. PREMESSE E GENERALITA'	3
2. SELLETTE	4
2.1. Selletta in PEAD per 3 monotubi portacavo TLC DN50	4
2.2. Kit selletta + chiusura in PEAD per 3 monotubi portacavo TLC DN50, composto da n°1 selletta e n° 1 base di chiusura	4
3. COLLAUDO - PROVE E CONDIZIONI DI ACCETTAZIONE	5
3.1. Condizioni generali	5
3.2. Prove di tipo	6
3.3. Prove di controllo di conformità	6
4. PRESTAZIONI	7
5. FIG. 1 SELLETTA E CHIUSURA PER N° 3 MONOTUBI IN PEAD	8

File CT_5056 SELLETTE.doc	Archiviazione	pag.2 di 8	Note
------------------------------	---------------	------------	------

Snam Rete Gas TELCAV	<i>Tipo di documento</i> CAPITOLATO TECNICO		
<i>Preparato da</i> Medri <i>[Signature]</i>	<i>Titolo del documento</i> CAPITOLATO TECNICO PER LA FORNITURA DI SELLETTE PER N° 3 MONOTUBI IN PEAD PER LA REALIZZAZIONE DI POLIFORE A SUSSIDIO DI GASDOTTI	Codice doc :5056 Data em. :20/06/02 Revisione :0 Tot.pagine :8 N.ro allegati :0	
<i>Approvato da</i> Lughi <i>[Signature]</i>			

1. PREMESSE E GENERALITA'

Il presente Capitolato intende definire le caratteristiche tecniche e costruttive delle sellette per n°3 monotubi in PEAD, criteri di fabbricazione, test e preparazione per la spedizione.

Tali materiali saranno utilizzati per la realizzazione di polifore a sussidio di gasdotti, posati nello stesso scavo delle condotte e destinate all'impiego come canalizzazioni per cavi per telecomunicazioni da posarsi mediante metodo "Blow in" che richiedono l'impiego di aria compressa ad alta pressione (PN16).

Di tali materiali verranno esaminati gli aspetti costruttivi e dimensionali, le tolleranze ammesse, le prove di collaudo, le norme e le leggi che devono rispettare.

Il Fornitore dovrà:

- fornire il proprio codice identificativo di prodotto nonché i disegni dimensionali dello stesso;
- segnalare la gamma di eventuali accessori dello stesso tipo.

File CT_5056 SELLETTE.doc	Archiviazione	pag.3 di 8	Note
------------------------------	---------------	------------	------

Snam Rete Gas TELCAV	<i>Tipo di documento</i> CAPITOLATO TECNICO		
<i>Preparato da</i> Medri <i>[Signature]</i>	<i>Titolo del documento</i> CAPITOLATO TECNICO PER LA FORNITURA DI SELLETTE PER N° 3 MONOTUBI IN PEAD PER LA REALIZZAZIONE DI POLIFORE A SUSSIDIO DI GASDOTTI	Codice doc :5056 Data em. :20/06/02 Revisione :0 Tot.pagine :8 N.ro allegati :0	
<i>Approvato da</i> Lughi <i>[Signature]</i>			

2. SELLETTE

Le sellette costituiscono un accessorio utilizzato per assemblare e mantenere in posizione tubazioni polifore costituite da monotubi singoli, e devono:

- essere utilizzate per distanziare 3 monotubi sul piano orizzontale;
- essere dotate di punti di collegamento a scatto in modo da consentire l'unione di più sellette sia sul piano orizzontale che in quello verticale per ottenere varie conformazioni fino al completamento con apposita base di chiusura;
- essere realizzate in polietilene ad alta densità (PEAD), di colore nero RAL 9004 avente le caratteristiche identificate nella **TAB 1**.

N.B. Nel seguito del presente documento le caratteristiche riportate per le sellette valgono anche per le basi di chiusura.

Sulle sellette devono essere stampate le seguenti indicazioni:

- sigla del fornitore;
- il mese e le due ultime cifre dell'anno di costruzione.

Sigla di identificazione (da riportare nell'ordine)

2.1. Selletta in PEAD per 3 monotubi portacavo TLC DN50

2.2. Kit selletta + chiusura in PEAD per 3 monotubi portacavo TLC DN50, composto da n°1 selletta e n° 1 base di chiusura

<i>File</i> CT_5056 SELLETTE.doc	<i>Archiviazione</i>	<i>pag.4 di 8</i>	<i>Note</i>
-------------------------------------	----------------------	-------------------	-------------

Snam Rete Gas TELCAV	<i>Tipo di documento</i> CAPITOLATO TECNICO	
<i>Preparato da</i> Medri <i>[Signature]</i>	<i>Titolo del documento</i> CAPITOLATO TECNICO PER LA FORNITURA DI SELLETTE PER N° 3 MONOTUBI IN PEAD PER LA REALIZZAZIONE DI POLIFORE A SUSSIDIO DI GASDOTTI	Codice doc :5056 Data em. :20/06/02 Revisione :0 Tot.pagine :8 N.ro allegati :0
<i>Approvato da</i> Lughi <i>[Signature]</i>		

3. COLLAUDO - PROVE E CONDIZIONI DI ACCETTAZIONE

3.1. Condizioni generali

Il collaudo deve essere effettuato in fabbrica a carico del Fornitore secondo le Norme di riferimento citate nel presente **C.T.**

Il Committente può, a suo insindacabile giudizio, effettuare o ripetere prove presso laboratori ufficiali.

Il Fornitore deve mettere a disposizione l'ambiente, gli strumenti ed il personale necessari per le prove; devono essere a disposizione dell'Ispettore del Committente i campioni di riferimento depositati presso il Fornitore.

Le prove, salvo quelle per le quali è diversamente specificato, devono essere eseguite alle condizioni atmosferiche normali (vedi norma CEI 50-2 fascicolo 716 del Gennaio 1985).

- temperatura 15°C - 35°C
- pressione atmosferica 860-1060 mbar
- umidità relativa 45-75%

Qualora non vi siano le condizioni suddette, devono essere riportate sul verbale di collaudo le condizioni atmosferiche effettive.

Per le verifiche, per le quali sono necessari provini, devono essere presi accordi tra il Fornitore ed il Committente per la preparazione in fabbrica delle quantità necessarie.

I prodotti che non superano anche una singola prova devono essere scartati dalle forniture.

Il materiale presentato al collaudo deve essere pronto per l'impiego.

Un lotto di fornitura è costituito dall'insieme dei manufatti omogenei provenienti dalla stessa produzione di serie che vengono presentati contemporaneamente al collaudo.

Dalla campionatura omologata devono essere prelevati le sellette da depositare che devono essere provvisti di cartellino, fissato mediante piombino, recante le seguenti indicazioni:

- nome o sigla del fornitore;
- matricola o descrizione del materiale;
- data dell'approvazione;
- firma del Committente e del Fornitore.

I campioni completi di cartellino devono essere depositati:

- uno presso il Fornitore;
- uno presso il Committente nel quantitativo da questa stabilito.

La rispondenza delle forniture ai campioni depositati, costituisce parte integrante del presente **C.T.**

<i>File</i> CT_5056 SELLETTE.doc	<i>Archiviazione</i>	pag.5 di 8	<i>Note</i>
-------------------------------------	----------------------	------------	-------------

Snam Rete Gas TELCAV	<i>Tipo di documento</i> CAPITOLATO TECNICO		
<i>Preparato da</i> Medri 	<i>Titolo del documento</i> CAPITOLATO TECNICO PER LA FORNITURA DI SELLETTE PER N° 3 MONOTUBI IN PEAD PER LA REALIZZAZIONE DI POLIFORE A SUSSIDIO DI GASDOTTI		Codice doc :5056 Data em. :20/06/02 Revisione :0 Tot.pagine :8 N.ro allegati :0
<i>Approvato da</i> Lughi 			

Qualsiasi eventuale modifica o variante ai materiali, alle tecniche o ai principi costruttivi deve essere preventivamente concordata ed approvata dal Committente, depositata nei modi suddetti e registrata.

3.2. Prove di tipo

La fornitura delle sellette considerate nel presente **C.T.** è subordinata all'approvazione di una campionatura rappresentativa del "tipo" costituita da sellette provenienti dalla stessa produzione di serie.

Le prove di tipo sono normalmente eseguite una sola volta all'atto dell'introduzione della nuova produzione di sellette; inoltre, quando richiesto dal Committente, le prove di tipo potranno essere ripetute su campioni prelevati dalla produzione corrente.

Esse dovranno comunque essere effettuate in caso di variazioni o modifiche ai materiali, alle tecniche o ai principi costruttivi.

Le prove sul materiale (PEAD) dovranno soddisfare i requisiti prescritti nella norma UNI 10910-1:2001 parte 4; si precisa al punto 4.2.1 che il colore delle composizioni deve essere nero.

Le prove sulle sellette saranno quelle citate nella **TAB.2.** ed inoltre dovrà essere verificata la corretta funzionalità componendo gli elementi riportati nella **FIG.1** nel seguente modo:

- selletta+chiusura
- selletta+selletta

Il lotto si dice accettato nel caso in cui tutte le prove eseguite abbiano avuto esito positivo.

3.3. Prove di controllo di conformità

Le prove di controllo di conformità devono essere effettuate su ciascun lotto in collaudo secondo il corrispondente piano di campionamento riportato nella **TAB. 1.**


TAB. 1- Piano di campionamento delle sellette

Numerosità del lotto	Numerosità del campione	Numerosità di accettazione
da 1 a 500	8	0
da 501 a 3200	13	0
da 3201 a 35000	20	0

NOTE:

- 1) Il campionamento sopra riportato corrisponde al livello di collaudo speciale S2 e a una LOA del 6%, 5%, 2.5%, 1.5% rispettivamente per la posizione 1, 2, 3 e 4 di **TAB. 2.**

File CT_5056 SELLETTE.doc	Archiviazione	pag.6 di 8	Note
------------------------------	---------------	------------	------

Snam Rete Gas TELCAV	<i>Tipo di documento</i> CAPITOLATO TECNICO		
<i>Preparato da</i> Medri <i>[Signature]</i>	<i>Titolo del documento</i> CAPITOLATO TECNICO PER LA FORNITURA DI SELLETTE PER N° 3 MONOTUBI IN PEAD PER LA REALIZZAZIONE DI POLIFORE A SUSSIDIO DI GASDOTTI		Codice doc :5056 Data em. :20/06/02 Revisione :0 Tot.pagine :8 N.ro allegati :0
<i>Approvato da</i> Lughi <i>[Signature]</i>			

- 2) Se tutte le prove danno esito positivo il lotto è accettato. Nel caso invece che una selletta risulti non rispondente, anche in una sola prova, si deve ripetere l'intero ciclo di prove su un numero doppio di sellette facenti parte dello stesso lotto. Se esse non risultano rispondenti l'intero lotto in esame è rifiutato.

Le prove di controllo di conformità sono riportate nella **TAB. 2** che segue:


TAB. 2 - Prove di accettazione delle sellette

POS	PROVE	RIFERIMENTI PARAGRAFI	RIFERIMENTI A NORME
1	Verifica delle dimensioni	1	Capitolato
2	Aspetto	2	ASTM D 2563-70
3	Siglatura	2	Capitolato

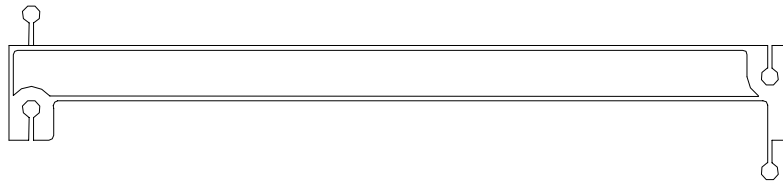
4. PRESTAZIONI

Il fornitore dovrà assicurare il mantenimento delle proprietà fisiche e meccaniche delle sellette per almeno 25 anni in normali condizioni d'installazione.

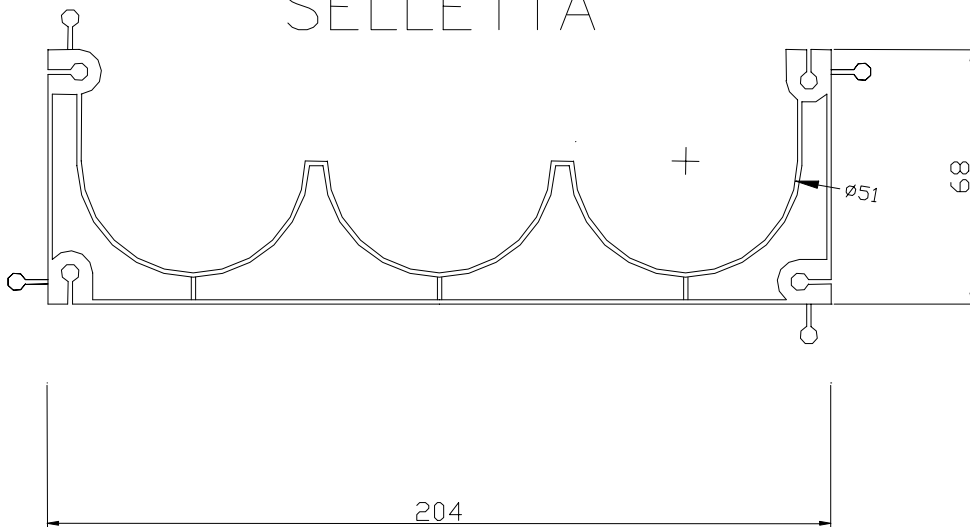
File CT_5056 SELLETTE.doc	Archiviazione	pag.7 di 8	Note
------------------------------	---------------	------------	------

Snam Rete Gas TELCAV	<i>Tipo di documento</i> CAPITOLATO TECNICO	
<i>Preparato da</i> Medri <i>[Signature]</i>	<i>Titolo del documento</i> CAPITOLATO TECNICO PER LA FORNITURA DI SELLETTE PER N° 3 MONOTUBI IN PEAD PER LA REALIZZAZIONE DI POLIFORE A SUSSIDIO DI GASDOTTI	Codice doc :5056 Data em. :20/06/02 Revisione :0 Tot.pagine :8 N.ro allegati :0
<i>Approvato da</i> Lughi <i>[Signature]</i>		

CHIUSURA



SELLETTA



5. FIG. 1 SELLETTA E CHIUSURA PER N° 3 MONOTUBI IN PEAD

File CT_5056 SELLETTE.doc	Archiviazione	pag.8 di 8	Note
------------------------------	---------------	------------	------